

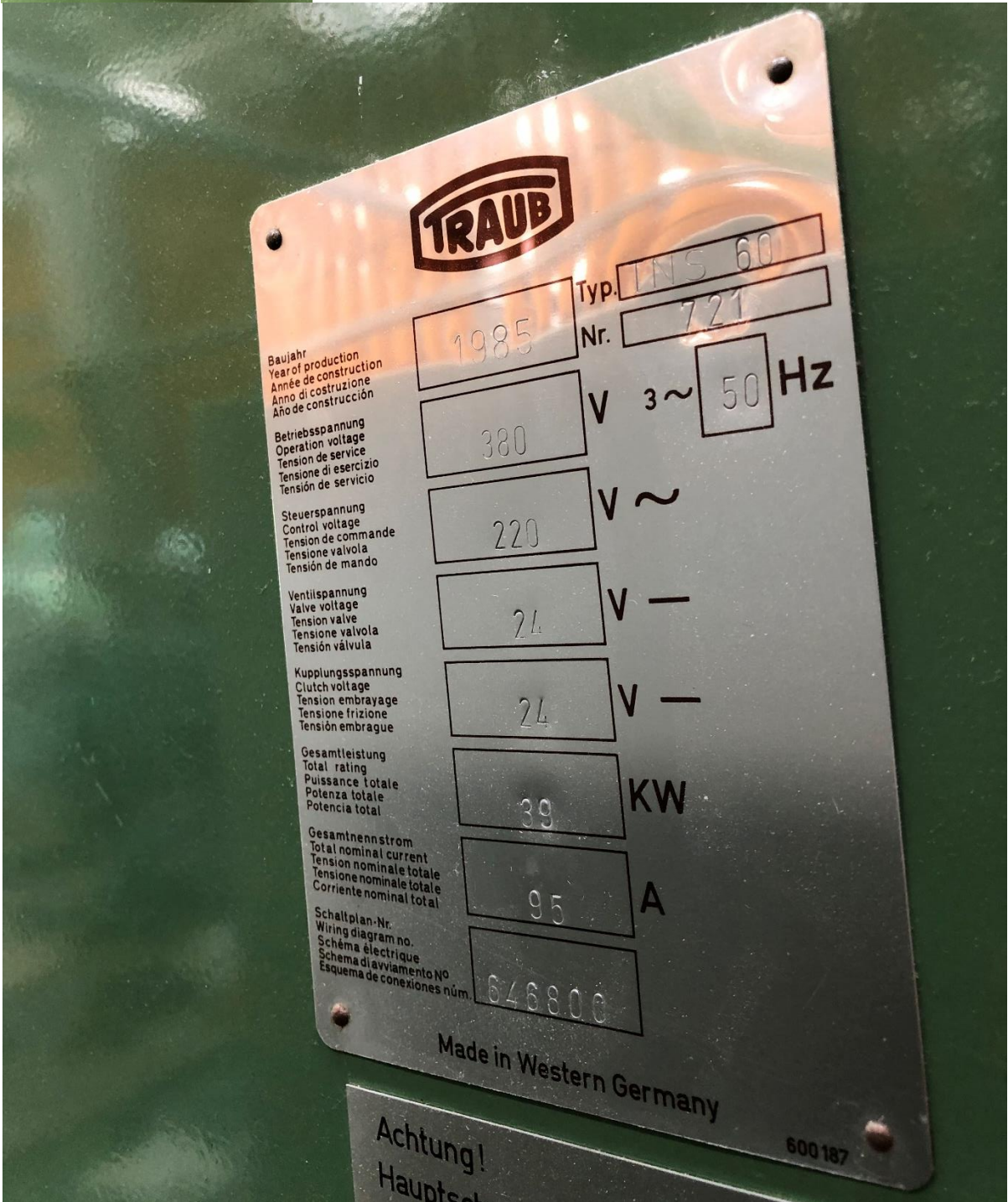
Gegenstandsbeschreibung Traub TNS 60

CNC-Steuerung: TX 8D
Baujahr: 1985
Betriebsstunden: 14232 Stunden

Technische Daten

Spindeldurchlass (max. Stangendurchmesser)	60 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Drehdurchmesser	180 mm
Drehlänge	490 mm
max. Umlaufdurchmesser	450 mm
Schlittenwege längs	490 mm
Schlittenwege plan	168 mm
Spindelkopf	KK 6 DIN 55 026
Spindelaußendurchmesser in den Lagern	110 mm
Drehzahlbereiche	20 – 4000 U/min
Leistung bei 100 % / 60 % ED	19 / 22 kW
Eilgang/Bahngeschwindigkeit x-z-Richtung	10 / 15 m/min
Vorschubkräfte X-Richtung	4000 N
Vorschubkräfte Z-Richtung	8000 N
Werkzeugaufnahmen: Anzahl	12
Art: Zylinderschaft DIN 69 880 (VDI 3425)	D 40 x 63
Schaltzeit: 1 Station / 6 Stationen	0,6 s / 1,4 s
Kühlmitteleinrichtung Kreiselpumpe 2stufig, Druck	1,5 / 6 bar
Behälterinhalt (KSS)	125 l
Hydraulik: Systemdruck	60 bar
Behälterinhalt (Hydrauliköl)	105 l
Maschinengewicht	4000 kg
Anschlussnennleistung	39 kW
Gesamtnennstrom	95 A

Bilder Traub TNS 60



Achtung!
Hauptsch...



1085	V	3~
390	V	~
220	V	—
25	V	—
24	KW	
39	A	
95		
648300		

Made in Western Germany 600 187

Achtung!
 Hauptschalter nur bei stehender
 Spindel ausschalten!

Hauptschalter
 Nur in 0 Stellung öffnen

FH-OFFENBURG
 115.9403
 LANDESEIGEN

