

SATRONIK D



Portal-Brennschneidmaschinen

Die SATRONIK D ist eine sehr robuste und kompakte Brennschneidmaschine für Autogen- und Plasmabetrieb. Durch die SATRONIK D werden neue Maßstäbe für Wirtschaftlichkeit und Qualität gesetzt. Unübertroffen ist ihr Preis- / Leistungsverhältnis. Sie ist die richtige Antwort auf die zukünftigen Herausforderungen.

Gantry Flame Cutting Machines

The SATRONIK D is a very rugged and compact flame cutting machine for fuel gas and plasma operation. The SATRONIK D sets new standards for efficiency and quality. Unmatched is its price-/efficiency ratio. It is the right answer to future challenges.



Standardausrüstungen

- ◆ Synchronisierter Zahnstangen- / Ritzelantrieb in der Längsachse mit 215 Watt Antriebsmotoren und zweistufigem, spielfreiem Planetengetriebe.
- ◆ Querantrieb über Zahnriemen mit 215 Watt Antriebsmotor und zweistufigem, spielfreiem Schneckengetriebe.
- ◆ Führungslaufbahn mit höchster Präzision und langer Lebensdauer durch Verwendung von schweren Eisenbahnschienen S49.
- ◆ Portal- Doppelbrücke (luftgekühlt) zur Aufnahme von max. 8 Stück Kabelschleppketten und der Gaseverteilung.

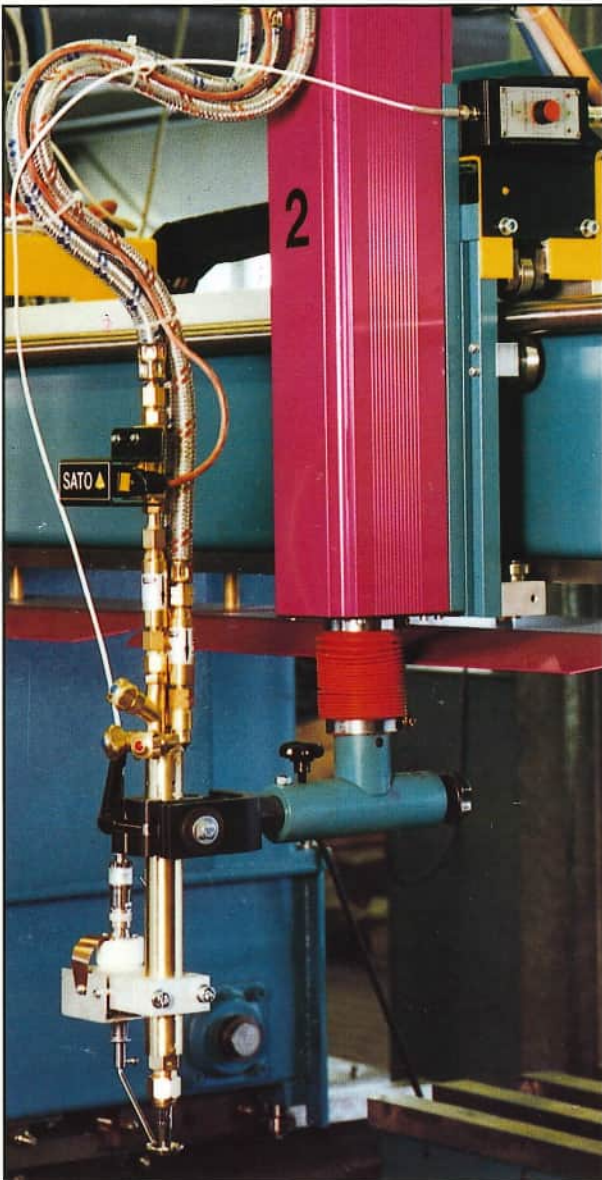
Standard features

- ◆ Synchronized rack and pinion drive system in longitudinal axis with 215 watt drive motors and 2-steps planetary gear free from backlash.
- ◆ Cross drive system via toothed belt with 215 watt drive motor and 2-steps worm gear free from backlash.
- ◆ Track with highest precision and a long life time by use of heavy duty railway profiles S49.
- ◆ Gantry double bridge (air-cooled) for taking up max. 8 pieces of cable belt chains for supply leads and gas manifold.

Standardausrüstungen

- ⚠ Vorschub 10- 13.000 mm/min.
- ⚠ Gaszentralschaltung mit Magnetventilen und automatischer Lochstecheinrichtung
- ⚠ Schnellvorheizung mit Manometeranzeige
- ⚠ CNC-Steuerung SA 800 mit 10,4" LCD-Farbbildschirm
- ⚠ Wahlweise für Autogen- und/oder Plasmabetrieb ausgestattet
- ⚠ Digitales Antriebssystem mit bürstenlosen Gleichstrommotoren und hohen Leistungsreserven. Die Kraftübertragung auf die Zahnstange erfolgt durch eine 30 mm Welle mit Ritzel Modul 2.
- ⚠ Zahnriemenantrieb mit pneumatischer Klemmung der Brennerhöhenverstellungen

Motorische Brennerhöhenverstellung E 220 K
Motorized torch suspension E 220 K



Jede Brennerhöhenverstellung ist mit kapazitiver Abtastung und Längssupport versehen. Der Standardhub beträgt 220 mm und die Hubgeschwindigkeit 2400 mm/min.

Every torch suspension includes a capacitive height sensor and a forward/backward torch adjustment. The standard stroke is 220 mm and the stroke speed reaches 2400 mm/min.

Standard features

- ⚠ Drive speed 10- 13.000 mm/min
- ⚠ Gas manifold with solenoid valves and automatic piercing device
- ⚠ High preheat unit with pressure regulators and gauges
- ⚠ CNC-Control SA 800 with 10.4" LCD colour monitor
- ⚠ For fuel gas and/or plasma operation by choice
- ⚠ Digital drive system with brushless DC-motors with high reserve capacities. The load transmission to the rack happens by a 30 mm shaft with pinion modul 2.
- ⚠ Toothed belt drive with pneumatic squeezing of torch suspensions

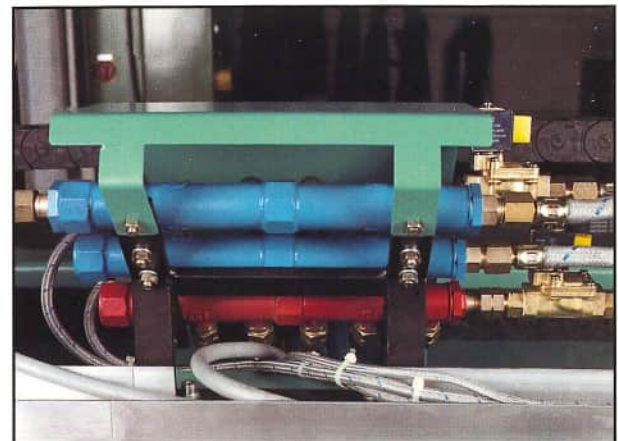
Seiten- und Rückansicht der Maschine/Antriebseinheit
Side- and back view of the machine / Drive unit



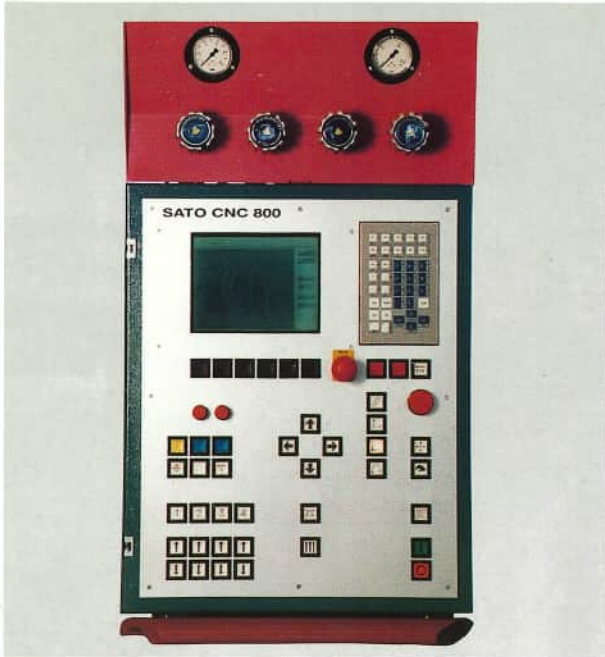
Querführung
Cross guidance



Gaseverteilung
Gas manifold



CNC-Steuerung SA 800 mit 10,4" LCD- Farbbildschirm
CNC-Control SA 800 with 10.4" LCD-colour monitor



Die 2-Achsen-CNC-Steuerung SA 800 ist wie folgt konfiguriert:

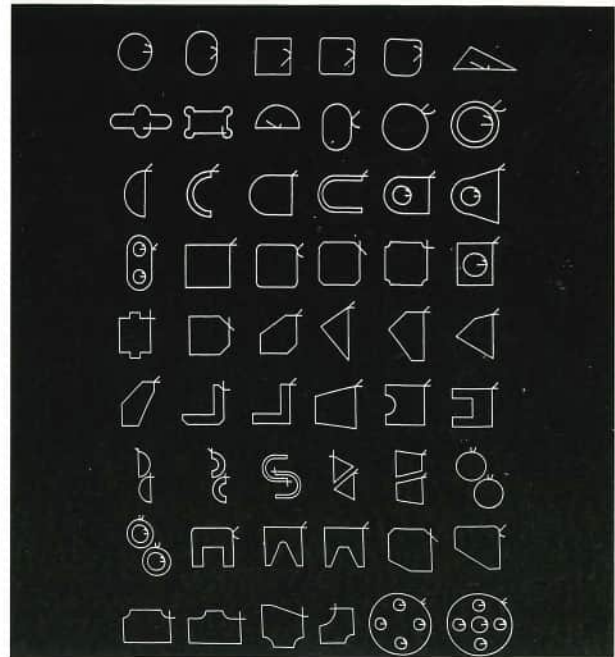
Steuereinheit / Benutzer-Interface

- ▲ CPU 80486 - 80487 Coprocessor
- ▲ 32 Bit CPU/25MHZ
- ▲ 10,4" LCD-Farbmonitor
- ▲ ESSI Format
- ▲ 1 MB Memory Card für Betriebssystem und Anwenderteile, 4 MB Arbeitsspeicher
- ▲ Eingangsspannung 230VAC/50Hz
- ▲ Betriebsbedingung -5° + 45° bei 90% Luftfeuchtigkeit
- ▲ Digitales I/O Board 24V
- ▲ Achsen-Regelzeit 5ms
- ▲ Digitale Achsansteuerung
- ▲ Serielles Interface RS 232C (2 Stück) für DNC oder andere Datenträger
- ▲ Menüstruktur mit Softkeys und grafischem Cursor absolut dicht gegen Staub und Öl
- ▲ Datenübertragung möglich mittels Ethernet/Novell Netzwerk oder 3,5" Diskettenlaufwerk

Auszug aus der Funktionsliste

- ▲ 54 Standardformen mit variablen Ein- und Auschnittfahnen
- ▲ Programmierbare Schnittfuge +/- 10 mm
- ▲ Automatische Plattenausrichtung
- ▲ Rückwärtsfahren / Rückpositionieren
- ▲ Winkelabhängige Eckengeschwindigkeit
- ▲ Editieren mit Textfunktion
- ▲ Programmspiegelung
- ▲ Programmdrehung in 1°- Schritten
- ▲ Markierfunktion
- ▲ Lupenfunktion
- ▲ Kopierfunktion
- ▲ Automatisches Rückfahren zu jedem Programmpunkt (z.B. Schnittverlust)
- ▲ Unbegrenzte Programm-Vorausschaufunktion
- ▲ Schnittverfolgung
- ▲ Umfangreiches Diagnosesystem mit Fehleranzeige
- ▲ Anzeige der Restbrennzeit

Standardbibliothek
Standard shapes



The 2-Axes-CNC-Control SA 800 configured as follows:

Control Unit and User Interface

- ▲ CPU 80486 - 80487 Coprocessor
- ▲ 32 Bit CPU/25MHZ
- ▲ 10.4" LCD colour monitor
- ▲ ESSI Format
- ▲ 1 MB memory card for operating system and user programs, 4 MB RAM
- ▲ Power input 230VAC/50 cycle
- ▲ Operating environment -5° + 45° C and 90% humidity
- ▲ Digital I/O board 24V
- ▲ Axes control timing 5ms
- ▲ Digital axes control
- ▲ Serial interface RS 232C (2 pieces) for direct communication or other devices
- ▲ Menu structure with softkeys and graphic cursor completely sealed against dust and oil
- ▲ Data transfer by either Ethernet/Novell network 3.11 or floppy-disc-drive 3.5"

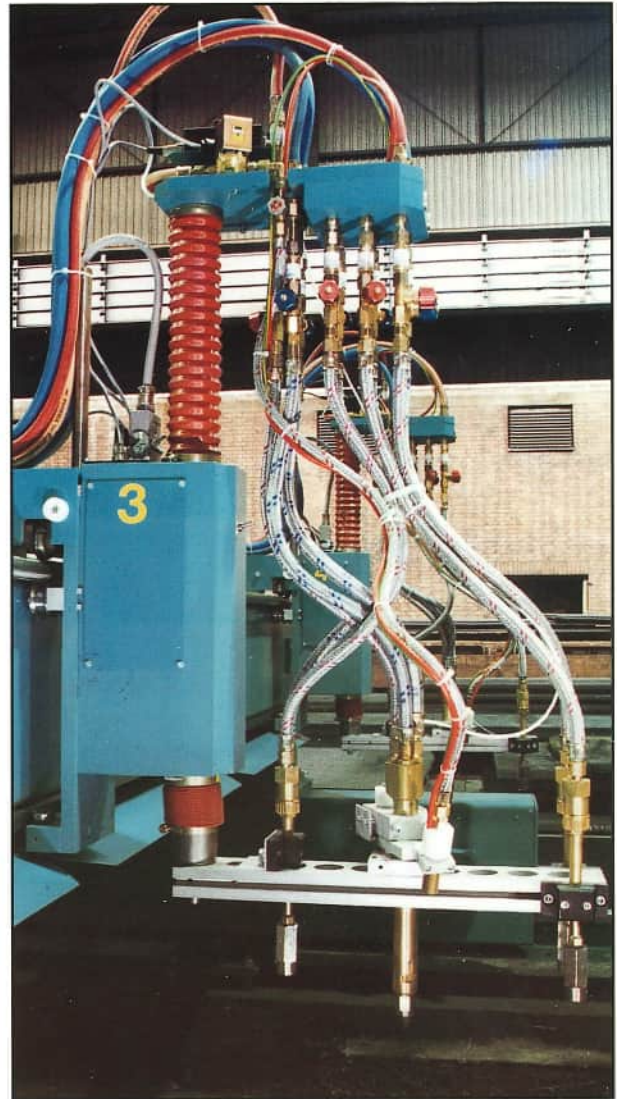
Extract from the Function List

- ▲ 54 standard shapes with variable lead in/lead out
- ▲ Programmable kerf +/- 10 mm
- ▲ Automatic plate alignment
- ▲ Reversing / repositioning
- ▲ Angle-dependent corner slow down
- ▲ Edit/MDI/Text programm function
- ▲ Programme mirror imaging
- ▲ Programme rotation in 1°- steps
- ▲ Marking function
- ▲ Zoom function
- ▲ Copy function
- ▲ Back up function (for cut lost recovery procedure)
- ▲ Look-ahead function (unlimited)
- ▲ Cut observation
- ▲ Extended diagnostic system with error log function
- ▲ Indication of remaining cutting time

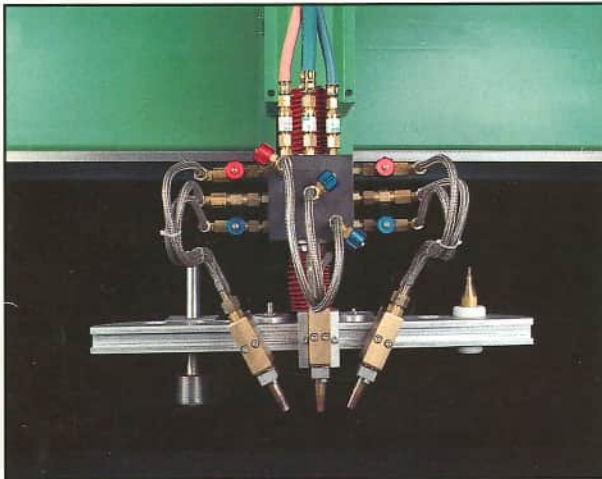
Draufsicht Portalbrücke
Top view gantry bridge



Vorwärm-Schneid- und Nachwärmaggregat
Preheating-cutting- and postheating torch set



Fasenaggregat
Bevel torch block



Technische Daten / Technical data

SATRONIK D

CNC-Steuerung / *CNC-Control*

Vorschub / *Speed*

Max. Schneidbreite / *Cutting width*

Min. Schneidbreite / *Cutting width*

Brenntischhöhe / *Height of cutting table*

Gesamthöhe / *Total height*

Gesamtbreite / *Total width*

Max. Brenneranzahl / *Number of torches*

Netzspannung / *Input voltage*

Leistungsaufnahme / *Power consumption*

2500/3000/3500/4000/4500/5000

SA 800

10-13.000 mm/min

2000/2500/3000/3500/4000/4500 mm

200 mm

ca. / *approx.* 700 mm

2100 mm

3170/3670/4170/4670/5170/5670 mm

8 Stück / *pieces*

230V / 50Hz

max. 1,5 KVA

Technische Änderungen vorbehalten! / *Subject to technical alternations!*



Ihr Fachhändler / *Your dealer*

Boettgerstraße 8

41066 Mönchengladbach / Germany

Telefon / Phone (00 49) (0) 21 61/99 42-0

Telefax (00 49) (0) 21 61/99 42 14